

コマツ金沢工場 / Komatsu Kanazawa Plant



コマツ金沢工場は、大型機械(建設機械・産業機械)の国内生産拠点としての港湾工場です。

Komatsu's Kanazawa Plant is a port-adjacent facility, producing large models of construction and industrial machines in Japan.

多種・多様な生産品目

Diverse range of products

建設機械は鉱山用大型油圧ショベル、産業機械は鍛圧・板金・レーザ機械、溶接ロボットを生産。

We produce large mining shovels and industrial machines, such as forging, sheet-metal and laser cutting machines as well as industrial robots.

品質と信頼性の追求

Commitment to "Quality and Reliability"

各プロセス、製造工程内での検査を実施、完成検査で重要部品はトレーサビリティを確保。

We inspect all items in every process and stage of production, and ensure the traceability of all key parts in the final inspection of finished products.

環境に優しい工場

Eco-friendly plant

製品輸送距離の大幅な短縮によるCO₂の排出削減と、太陽光パネル設置による省エネにより、環境に優しい工場を実現。

We have realized an eco-friendly plant by reducing CO₂ emissions through minimized transport distance of completed machines and by promoting energy savings with solar panels.



① 第一工場：機械加工、組立(大型プレス、中型プレス、大型油圧ショベル)、塗装、検査

Factory No. 1: Machining, assembly (large and medium-sized presses and PC3000/4000 hydraulic excavators), painting and inspection.

② 第二工場：板金・溶接、ショット・塗装

Factory No. 2: Sheet-metal working, welding, shot blasting and painting.

③ サブアッセン工場：サブASS'Y、マーシャリング、部品ストック

Sub-assembly Factory: Sub-assembly, marshalling and stocking of parts.

④ 総合事務所

Administration building

⑤ 輸送専用道路(搬送ルート)

Transport route

⑥ 出荷門

Factory-shipment gate

工場の歴史 History of Plant

2007年

金沢工場を竣工(現在の第一工場となる)。大型プレス(スライド、ベッド)の生産を開始。ISO9001、14001認証登録。

2007: Opened Factory No. 1. Began production of large presses (slide/bed). Certified for ISO9001 and 14001.

2009年

金沢第二工場を竣工。鉱山用大型油圧ショベル(PC3000/4000)の生産を開始。大型プレス(クラウン)・中型プレスの追加生産。

2009: Opened Factory No. 2. Began production of large mining shovels (PC3000 and 4000). Began production of additional large presses (crown) and medium-sized presses.

2010年

総合事務所を竣工。小松工場が金沢工場に移転。小型プレスの生産を開始。

2010: Opened the administration building. Transferred production of the Komatsu Plant to the Kanazawa Plant. Began production of small presses.

2012年

サブアッセン工場を竣工。

2012: Opened Sub-assembly Factory.

第二工場 Factory No. 2

① 溶接 Welding



ロボット溶接による安定した溶接品質を確保。
Welding robots ensure stable quality of welding.

② ショット・下塗り塗装 Shot blasting and undercoating



大型ショットブラスト・塗装ブースによる全面外観品質向上を確保。
Shot blasting and undercoating improve the quality of overall appearance of machines.

第一工場 Factory No. 1

③ 機械加工 Machining



恒温室と大型五面加工機により高精度を実現。
Inspection in the temperature-controlled room and use of the five-face machining center achieve super high precision.

大浜埠頭 Ohama Pier

⑥ 出荷 Shipment



工場が港に隣接しているためリードタイム短縮・品質向上・CO₂排出量削減を実現。
Situated adjacent to the port, we shorten lead-time, improve quality and reduce CO₂ emissions.

⑤ 検査 Inspection



3Dレーザートラッカーによる大物精密検査を実施。
3D laser tracker is used for high-precision inspection of large products.

④ 組立 Assembly



3Dビューアを用いスピーディで正確な組立を実現。
3D viewers enable accurate and speedy assembly.

太陽光発電システム Solar power generation system

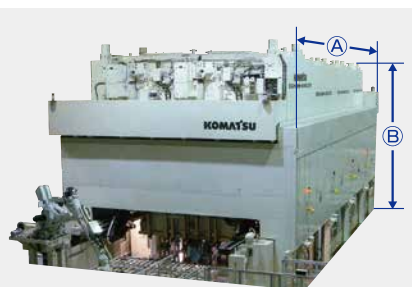


環境に配慮した工場として、工場、事務所の屋上に太陽光発電システムを設置。事務所ロビーにて発電量の表示を行い、省エネルギー意識の向上を図っています。

Solar panels are installed on the roofs of factories and the administration building. Real-time volume of power generation is displayed in the lobby of the administration building in order to spread energy-saving awareness as widely as possible.



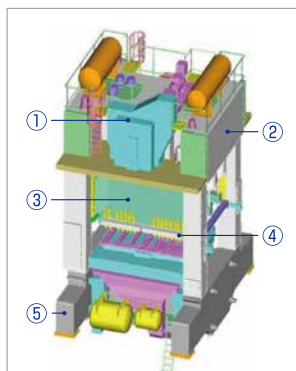
主要商品 Main Products



Ⓐ 全長 約20m Length: Approx. 20 meters
Ⓑ 全高 約15m Height: Approx. 15 meters

大型プレス〈ACサーボプレス〉
Large press: AC Servo press

■ 重量 [1台]: 280t~500t
Weight: 280 to 500 tons per unit



- ① クラウン駆動 Crown motor
- ② クラウン Crown
- ③ スライド Slide
- ④ アップライト Upright
- ⑤ ベッド Bed



PC4000 mining shovel (bucket capacity: 22 cu. meters or 29 cu. yards)

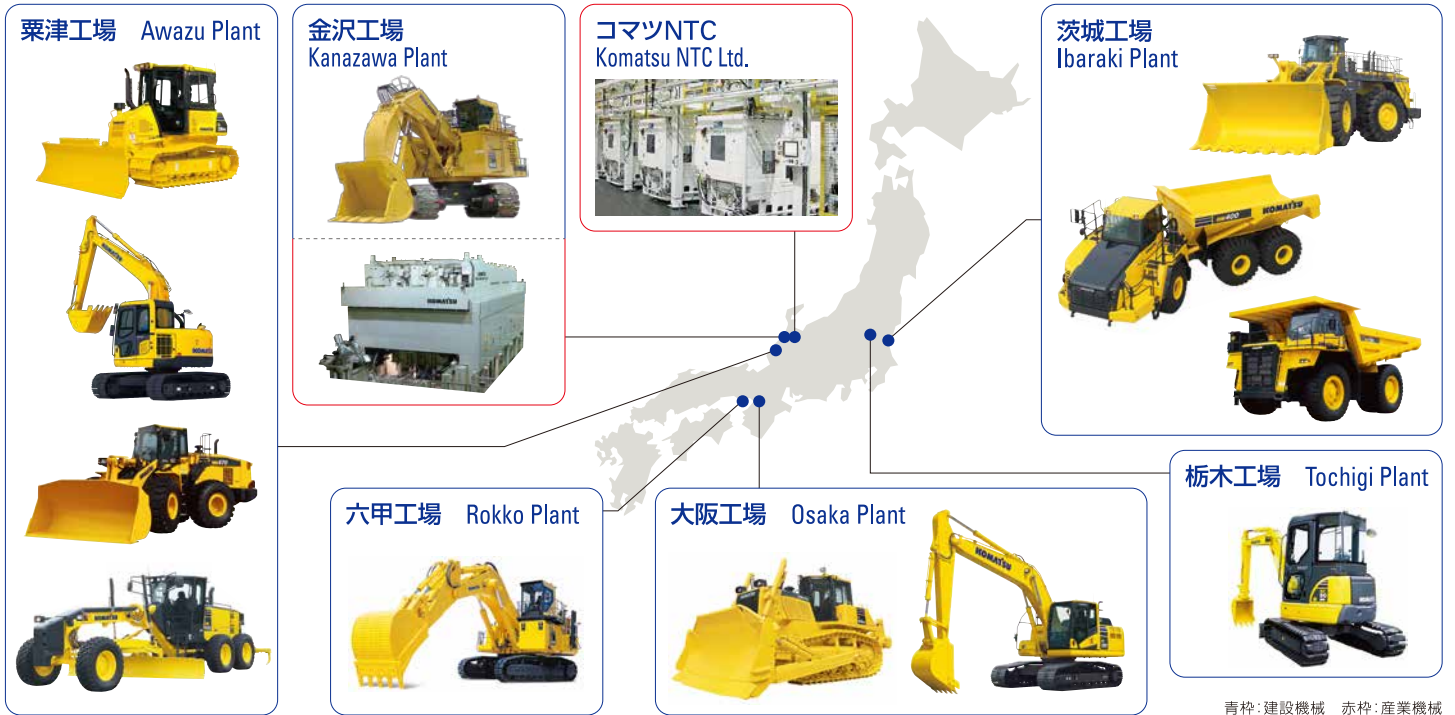
鉱山用大型油圧ショベル
Large mining shovels

機種 Model	全長 (m) Length	幅 (m) Width	高さ (m) Height	重量 (t) Weight	機種 Model	バケット容量 (m ³) Bucket capacity
PC3000	9.41	6.80	7.46	261	PC3000	16.5
PC4000	10.55	8.30	8.30	399	PC4000	22
					PC200	0.8

※作業機除く。 Excl. booms, arms and buckets

※一般比較 General comparison

生産拠点 Manufacturing Operations



工場アクセスマップ Access Map



〈交通のご案内〉

◎電車をご利用の場合

北陸新幹線・JR北陸本線「金沢」駅下車
 西口からタクシーで約30分

◎お車でお越しの場合

【小松空港より】

小松IC→金沢西IC下車。国道8号線(金沢バイパス)を富山方面に向かって西念交差点左折。石川県庁前50m道路を金沢港に向かって直進。金沢港交差点右折、港大橋詰交差点を左折し、橋を渡って直進した突きあたり。

【富山方面より】

金沢東IC下車、または国道8号線(金沢バイパス)を金沢市方面へ直進。西念交差点を右折し、石川県庁前50m道路を金沢港に向かって直進。金沢港交差点右折、港大橋詰交差点を左折し、橋を渡って直進した突きあたり。

KOMATSU

コマツ金沢工場

〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1番地1
 TEL: 076-237-2200
 FAX: 076-293-4351

Komatsu Kanazawa Plant

1-1 Ono-machi-shinmachi, Kanazawa-shi, Ishikawa 920-0225, Japan
 Phone: 81-76-237-2200 Fax: 81-76-293-4351